



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1 3 4 6 / 2 0 2 5**

El Concejo Municipal de Sunchales, solicita al Departamento Ejecutivo Municipal que en el término de cinco (5) días hábiles, informe el estado del cumplimiento de la ley provincial 9286 en sus artículos 59 y 60.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los dieciséis días del mes de octubre del año dos mil veinticinco.-

**Concejales Presentes**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Brenda Torriri  
Laura Balduino

**Ausente con aviso**

**Votos afirmativos**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torriri

**Votos negativos**